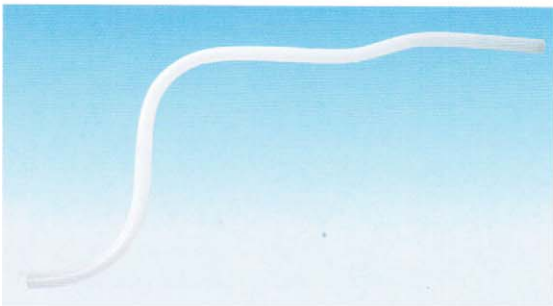


特氟隆弯曲加工



- ◆ 和传统接头连接相比降低成本 .
- ◆ 无接头连接方式实现了零泄漏，无流量变化 .
- ◆ 减少了配管工作时间 .
- ◆ 节省了配管操作空间 .
- ◆ 可实现 U 型和曲线型加工 .
- ◆ 加工管径范围 $\phi 1\text{mm} \sim \phi 30\text{mm}$ ，最大加工长度 3m.
- ◆ 可实现产品的异性加工

- 半导体

■ 医药、食品

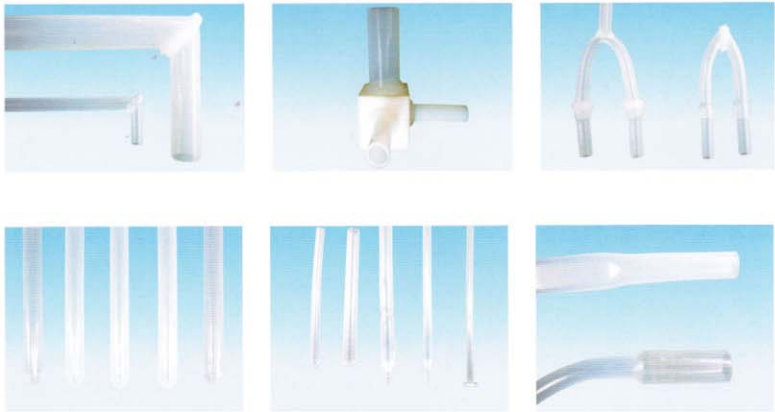
■ 环境工程

■ 太阳能
- 分析仪器

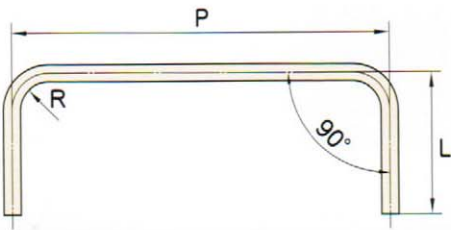
■ 电子、化工

■ 科学实验

■ 水处理等



PFA 管曲弯加工公差



(单位: mm)

指标	基本尺寸	公差范围
长度 (P)	2*3	±3
	2*4	±5
	3*4	±10
	4*6	±20
	6*8	±50
长度 (L)	8*10	-0_ +3
	10*12	-0_ +5
	12*14	-0_ +10
	16*19	-0_ +20
	22*25	-0_ +50
角度	3.95*6.35	±10°
曲弯半径 (R)		R≤5: ±5
		51≤R≤150: ±10
		R≥151: ±15

●上表公差范围有特殊需求的场合，可以商谈

	最小连接尺寸	
	管径	最小 L1 尺寸
	2*3	50
	2*4	60
	3*4	60
	4*6	60
	6*8	60
	8*10	100
	10*12	100
	12*14	150
	16*19	200
	22*25	300
	3.95*6.35	60
	4.35*6.35	80
	6.33*9.53	100
	9.50*12.7	100
	15.80*19.00	200
	22.20*25.4	300

●上表公差范围有特殊需求的场合，可以商谈