

连续式蒸发系统-AS400系列

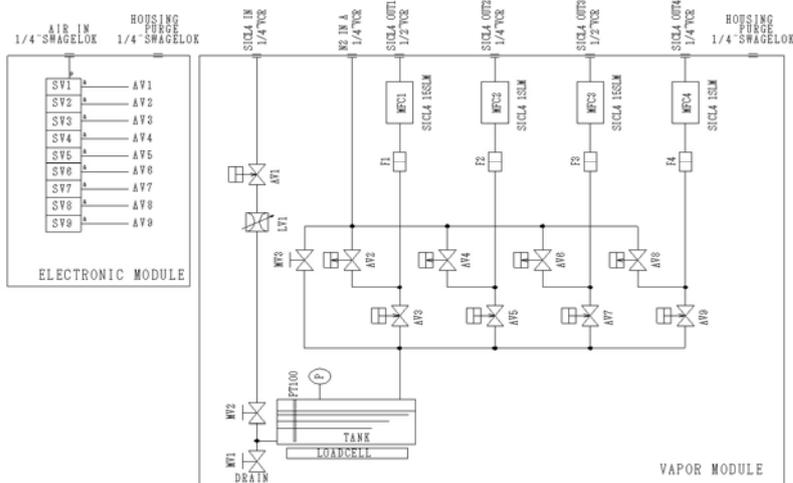
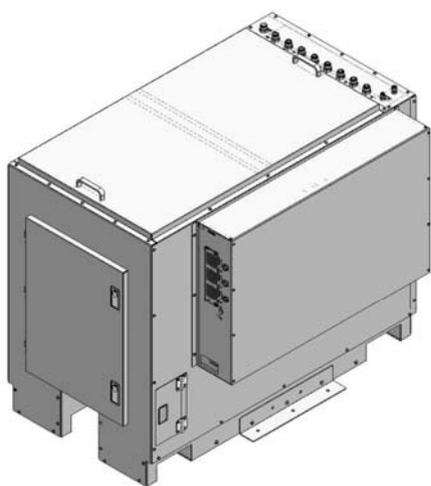
VAD+OVD光纤预制棒生产工艺中，采用世界首创连续式供料方式实现了SiCl₄大流量的稳定蒸发



特点

- 加热罐内稳定的压力控制保障了MFC产生了稳定的流量输出
- 最大SiCl₄稳定流量输出400g/m
- 通过一个控制柜对加热罐、腔体和MFC环境温度实施三级集中式管理
- 利用外部信号实现MFC的设定和气动阀驱动
- 腔体内无风扇设计，减少了设备故障
- 通过液体控制阀调节加热罐液面高度，有效减少了注料时压力波动

气体流程图



输入输出信号

AV输入	0~24VDC
MFC输入输出	0~5VDC/0~100%
压力输出信号	0~5VDC/0~100%
荷重计输出	0~5VDC/0~100%
液体阀	连续方式

主要指标

电源	230VAC, 50/60Hz
SiCl ₄ 压力	0.2~0.3Mpa
N ₂ 吹扫压力	0~0.1Mpa
Air气动阀压力	0.4~0.7Mpa
温度	5~45°C
加热罐容量	23L

外形尺寸

